

2016 年度上海电气核电设备有限公司 社会责任报告

二零一七年三月

1 公司概况

上海电气核电设备有限公司,隶属于上海电气集团股份有限公司。2006年上海电气集团股份有限公司为适应国家核电发展战略形势的需要,集中原上海电气核电设备制造资源,投资总额21亿,以世界级核电厂为目标以50年不落后的标准于上海市浦东新区临港新城重型装备产业区层林路77号建造全新的工厂,工厂占地面积27万平方米。

公司于2007年2月正式挂牌成立,现是国内领先的核岛主设备制造企业,主要经营核电、冶金、矿山、水利、机电设备及工程机械成套设备等的设计、制造、安装、维修及上述产品的技术咨询、技术服务;从事货物及技术的进出口业务等。其中国内核电厂核岛主设备-核安全设备(反应压力容器、蒸发器、稳压器等)骨干企业,市场占有率1/3以上。上核公司以“责任重于一切,品质至高无上。”为核心价值观,利用“文化立业、责任立人、品质立基”的企业精神,着力打造“五年内成为稳居国内第一、国际知名的核岛主设备制造工厂,十年内成为持续追求卓越、领航国际的核岛主设备制造先锋”的领军型制造企业。依托“凡事有章可循、凡事有人负责、凡事有人监督、凡事有据可查”的管理理念,公司在经营过程中硕果连连,全面完成各项经济指标。

2 年度荣誉

时间	荣誉名称	授奖单位
2015年7月	二星级诚信创建单位证书	上海市企业成创建活动组委会
2015年4月	2013~2014年度上海市文明单位证书	上海市人民政府
2015年8月	上海市质量金奖	上海市人民政府
2016年10月	第十八届中国国际工业博览会金奖	中国国际工业博览会组委会

3 高端制造

上核公司从成立之日起就致力于成为世界一流的核岛主设备制造商,是国内历史最久、产品业绩最多、产品技术最全、综合实力最强的核岛主设备核心企业,是上海电气核电关键设备全产业链战略中的重要组成部分。公司在市场占领、技术研发、质量保证、人力资源等多个方面已成为行业标杆,同时也带动和提升行业整体质量水平。通过管理方法的培训、管理经验的交流,并借助上海电气集团的培训平台,深入学习了其他优秀企业的先进管理理念,在完善上核管理结构的同时,向相关利益方进行资源延伸。

公司得益于上海电气集团核电全产业链的战略,与全球原材料和配套件供应商有着广泛的联系。公司执行与供应链上其他企业共赢发展的策略:与关键供应商结成战略同盟,保障了公司资源获取的能力;与核心供应商建立产学研联盟,共同研发克服技术障碍,获得了在供应链上的发展优势。

上核公司多年来也一直是制造工艺进步的策源地,是推广新工艺淘汰旧工艺的倡导者,是推动产品制造业进步和科研成果转化的先锋军。公司坚持技术引进、消化、吸收与自主创新相结合的发展道路,通过近 20 年与美国西屋、法国 AREVA、西班牙 ENSA、日本三菱重工、韩国斗山重工等国际核电制造巨头展开技术合作,目前已掌握三十万,六十万,二代加、第三代 AP1000、EPR 百万级核岛主设备——蒸汽发生器、反应堆压力容器、稳压器、堆芯补水箱等的制造技术,并积极开展第四代高温气冷堆压力容器制造技术的研制工作。公司是上海市高新技术企业,设立了欧阳予和潘际銮院士工作站,拥有一支强大的技术研发团队,承担了多项国家科技重大专项研究课题。在中国核动力研究设计院、上海核工程研究设计院、清华核研院、上海交大等国内知名科研院所开展产学研合作中,提高了科技攻关水平和综合技术实力,实现了企业与高校合作互赢。

4 绿色理念

公司依靠科学管理，逐步降低能源资源消耗，控制环境污染。按照标准 GB/T19001-2008《质量管理体系要求》、GB/T24001-2004《环境管理体系规范及使用指南》、GB/T28001-2011《职业健康安全管理体系要求》公司建立了综合管理体系，取得了上海质量体系审核中心的认证，体系运行良好。公司还根据综合管理体系要求，制定了《固体废弃物控制程序》、《放射源管理程序》、《环境因素识别、评价和更新控制程序》等一系列控制程序，以确保重要环境因素、职业健康安全风险得到有效控制，防止环境污染、安全事故的发生。

项目	预见隐忧	应对措施
环境保护	环境污染事故	严格执行相关法律法规，制订环境污染事故应急预案，不断完善，确保工作处于受控状态
质量安全	生产安全事故	严格执行相关法律法规，制订安全生产注意事项及相关管理制度和安全生产事故应急预案、实行安全承诺责任制
	运行事故	严格按 ISO9001: 2008《质量管理体系标准》、核安全法规及 ASME、RCC-M 标准要求生产
公共卫生	公共卫生事故	严格执行相关法律法规，加强卫生防疫安全防控和检查，确保公共卫生工作处于受控状态
能源消耗	水、电、气用量超标	合理使用，节约能源，减少浪费，避免不必要的能源消耗
资源综合利用	余料、废料、废旧物品等任意处置	余料废料定点回收，严格按相关操作规程执行，避免出现乱堆乱放乱处置现象。

上核公司对公众隐忧的预见和应对

上核公司在环境保护、质量安全、公共卫生、能源消耗、资源综合利用各项指标均达到国家标准。

相关风险方面	关键过程	测量方法	目标
环境保护	废水排放 噪音污染 危险废物管理	环境监测	废水及环境噪声监测达标率为 100%，环境污染事故为 0。危险废物定点处置率 100%
质量安全	焊接过程 装配过程	质量考核 水压试验 安全检查	98%以上 100% 重大伤亡事故为 0
公共卫生	餐饮卫生 绿化管理	职工体检 后勤巡检	公共卫生重大事故为 0

	保洁管理		
能源消耗	能源管控	定期检查能源的使用,系统地统计分析生产能源消耗情况,实施改进	万元产值能耗低于 0.046 吨标煤
资源综合利用	余料、废料、废旧物品处置	定点管理	重大管控缺陷为 0



5 战略开放

核电是清洁、高效、安全的绿色能源,发展核电是优化我国能源结构的重要选择,我国能源结构中,化石能源比重偏高,电源结构中煤电比例偏高,要实现2030年碳排放达到峰值,2020年非化石能源占比15%的目标,我国能源必须向绿色、低碳转型。而上核公司作为中国历史最久、产品业绩最多、产品技术最全、综合实力最强的专业化生产核电主设备的制造企业,随着全球核电新一轮发展提速,必将在国家大力推进的“一带一路”政策的建设过程中起着先锋队的作用。由法国阿海珐公司承包,上核公司积极与法方合作,经过25轮谈判,终于在今年3月与AREVA签订6台蒸发器供货合同。同时上核公司积极参与其他国际合同的招投标工作,在罗马尼亚、巴基斯坦、埃及、英国、阿根廷、南非、土耳其等招标项目中拥有绝对的自主技术话语权。

发展清洁能源,事关中华圆梦。智造安全核电,走出国门梦想成真,智慧制造重任在肩,上核责无旁贷。聚精会神、整合力量,打造一个响当当的中国名牌,不辞艰辛、矢志有为,大步走进国际市场。作为中国核电走出去的第一步,这不

仅仅是一个开始，更是中国核电走向国际的试金石，我们深知任重道远，但为了服务中国外贸发展战略，实现伟大中国梦，上核公司将依旧投入饱满的精力在产品质量和自主研发上，为祖国核电事业的安全发展贡献上核人的全部力量，这是上核对社会最庄严的履行！

6 社会责任

一直以来，上核公司管理层高度重视贯彻落实党和国家的方针政策，采取多种方式对全员及相关方进行宣传贯彻，努力做到在思想上时刻与党和国家的大政方针保持一致，紧跟国家战略发展要求。通过对干部队伍的政策宣贯，不断提高干部联系实际学习理论、运用理论指导实践的综合能力和应变能力。同时对员工进行政策宣贯，通过党员大会、组织生活，利用党员联系群众，发挥党员的先锋模范作用等让员工了解企业面临的机遇与挑战，提振信心、明确目标。上核公司还通过各种内部刊物，如《核电人》《责任与品质》丛书，以及公司内部网站等呈现企业的时代精神和辉煌业绩，宣扬社会责任精髓，启发思考企业文化的建设与发展。

上核公司还积极参与上海市文明单位创建活动。通过弘扬和践行社会主义核心价值观，完善制度建设，提高员工文明程度。同时出台《安全生产量化评估》等考核指标，不断推进文明单位创建工作。在全体干部职工的共同努力下，上核取得了“2013年第十六届上海市人民政府文明单位”、“2013年首批上海市浦东新区环保诚信企业”、“2012年度上海市重大工程立功竞赛优秀集体”等系列奖项，为企业走可持续发展道路提供了有效保障。



上海市文明单位图

7 共享未来

上核公司一直以来都非常注重对相关方利益的保护,坚持走与各相关方协同发展的可持续发展道路。着重关注关键的顾客群及其他相关方群体,了解其对产品、服务和运营的关键需求、期望和差异点。具体分析服务,力求打造完善的售后服务沟通机制。面对用户日益严苛的要求,我们立志以产品质量为核心,核安全文化理念为指导,全面提升客户满意度,这也是我们不断提高的动力。“与创造者共创未来”是我们恒久不变的承诺。

信用提升品牌价值:诚信是品牌价值的必要保障。“规范先行、诚信至上、创新驱动、合作共赢,实现可持续发展”是上海电气的核心价值观和社会责任理念。上核注重从内部和外部两个方面加强诚信建设。从内部方面,集团的愿景、价值观、理念、管理制度以及员工的行为准则,都贯穿了诚信的原则。从外部方面,上核与利益相关方、客户、合作伙伴以及其他主体之间,建立了以诚信为纽带的战略合作关系。

上核公司秉承“担当、诚信、透明、公开”的原则,致力于打造受行业尊敬的核岛主设备供货商。

- 在浦东新区“2013年生态文化节”上,公司荣获“上海市浦东新区环保诚信企业”称号。
- 公司至2011年起一直被上海市国家税务局评为A类纳税信用单位